

# PROTTECH Grease Li EP2

je maziva mast srednje meke konzistencije, prikladna za podmazivanje svih vrsta valj kastih i kliznih ležajeva, u području radnih temperatura od -30 do 120 °C, u zavisnosti od radnih uslova. Preporučuje se za podmazivanje svih vrsta valjkastih i kliznih ležajeva koji su izloženi velikim i udarnim opterećenjima, kao što su ležajevi valjačkih stanova, ležajevi i u postrojenjima teške industrije valjkasti ležajevi i osovina železničkih točkova.

Kvalitetni nivo ISO-L-XCCHB 2 DIN 51825 - KP2 K -30 MB 267.0



## Fizičko-hemiske osobine:

Osobine	PROTTECH Grease Li EP 2	Metoda
NLGI gradacija	2	
Izgled i boja	homogena, žuto smeđa mast	vizualno
Kinematska viskoznost baznog ulja, mm <sup>2</sup> /s		
- pri 40 °C	150	ISO 3104
- pri 100 °C	14	
Tačka kapanja °C	197	ISO 6299
Penetracija posle gnječenja, 60 ciklusa pri 25 °C, 0,1 mm	275	ISO 2137
Korozivnost (Cu, 100 °C, 3 h)	1a	ASTM D 4048
Količina slobodnih alkalija (kao NaOH), mas. %	0,05	ASTM D 128
Mehanička stabilnost, promena penetracije posle gnječenja (10 000 ciklusa), %	8	ISO 2137
Otpornost prema vodi ispiranjem (79 °C, 1 h), mas. %	3	ISO 11009
Oksidacijska stabilnost (99 °C, 100 h) - pad pritiska, kPa	14	ASTM D 942
Izdvajanje ulja (40 °C, 168 h), mas. %	3,5	IP 121
Stepen zaštite protiv korozije, SKF Emcor test, ocena	0/0	DIN 51802
Svojstva protiv habanja srednji prečnik habanja (392 N, 1200 rpm, 75 °C, 1 h), mm	0,50	ASTM D 2266
Sposobnost podnošenja opterećenja, Uređaj sa četiri kugle, tačka zavarivanja (1430 rpm, 10 s), N	3150	ASTM D 2596
Sposobnost podnošenja opterećenja, Timken OK Load (800 rpm, 24±6 °C, 10 min), N	178	ASTM D 2509

Gore navedene vrednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se menjati u okviru specifikacije bez prethodnog obaveštenja.